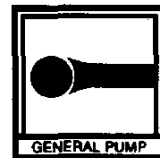




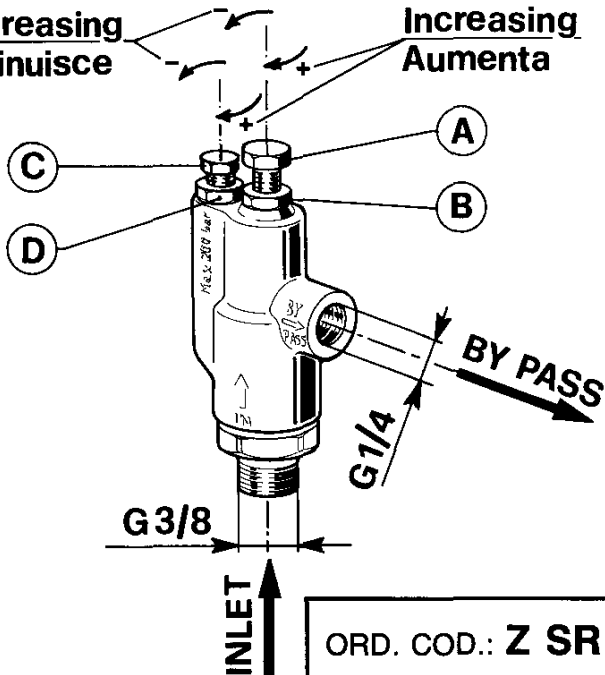
SR



MAX. PRESSURE SETTING VALVE VALVOLA DI TARATURA PRESS. MAX.

Decreasing
Diminuisce

Increasing
Aumenta



ORD. COD.: Z SR

SR is a max. pressure setting valve which permits to regulate the by-pass pressure, and can be used as:

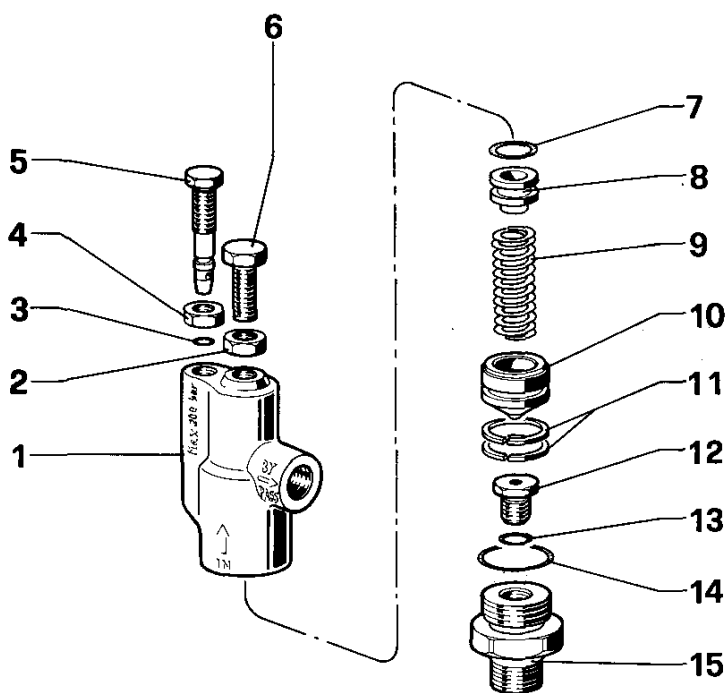
- **MAX. PRESSURE SETTING AND BY PASS VALVE** for flow rates of 6 to 21 liters per minute (1.6 to 5.55 U.S. GPM).
- **MAX. PRESSURE SETTING VALVE ONLY**, for flow rates up to 41 liters per minute (10.8 U.S. GPM).

La "SR" è una valvola, che permette di regolare la pressione di by-pass, e può essere utilizzata come:

- **VALVOLA DI TARATURA PRESS. MAX. E BY PASS** per portate da 6 a 21 l/min.
- **VALVOLA DI TARATURA PRESS. MAX.**, per portate fino a 41 l/min.

TECHNICAL CHARACTERISTICS - CARATTERISTICHE TECNICHE

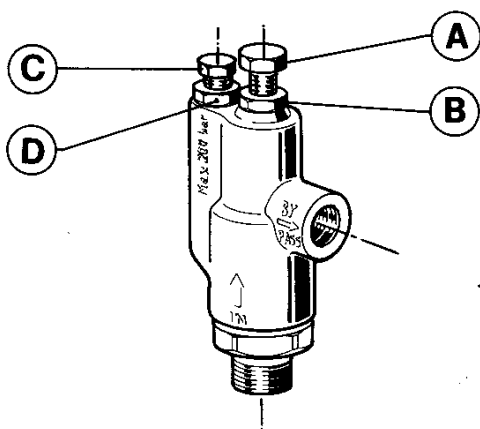
MAX PRESSURE SETTING VALVE VALVOLA DI TARATURA PRESS. MAX.		BY-PASS VALVE VALVOLA DI BY-PASS		MAX. PRESSURE PRESSIONE MAX.		WEIGHT PESO	
VOLUME - PORTATA		VOLUME - PORTATA		bar	P.S.I.	Kg.	lbs
l/min	G.P.M. (USA)	l/min	G.P.M. (USA)				
0 ÷ 41	0 ÷ 10.83	6 ÷ 21	1.6 ÷ 5.55	200	3000	0,42	0.93



DIS. COD. 36.9517.00

PARTS LIST

POS.	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	N. PCS
1	36.2596.41	Corpo valvola	1
2	92.2218.00	Dado M8 UNI 5589	1
3	90.3566.00	OR Ø 2,90x1,78	1
4	92.2200.00	Dado M8x1 UNI 5589	1
5	36.2600.70	Vite di registro	1
6	99.3056.00	Vite M8x20 UNI 5739	1
7	90.3825.00	OR Ø 10,78x2,62	1
8	36.2601.70	Piattello molla	1
9	94.7396.00	Molla Ø 11,2x36	1
10	36.2602.02	Assieme pistoncino	1
11	92.7707.00	Fascia elast. Ø22	2
12	36.2598.66	Inserto per sede valvola	1
13	90.3578.00	OR Ø 7,66x1,78	1
14	90.3600.00	OR Ø 21,95x1,78	1
15	36.2597.70	Sede valvola	1



- Ⓐ REGULATION SCREW FOR WORKING PRESSURE
VITE DI REGOLAZIONE PRESSIONE DI LAVORO
- Ⓑ LOCKING NUT
DADO DI FISSAGGIO
- Ⓒ REGULATION SCREW FOR BY-PASS PRESSURE
VITE REGOLAZIONE PRESSIONE DI BY-PASS
- Ⓓ LOCKING NUT
DADO DI FISSAGGIO

REGULATION

1. START-UP SETTINGS

Screw "A" completely loosened
Screw "C": from the position of maximum
Tightening, loosen the screw by approx. 5 turns.

2. ADJUSTMENT OF WORKING PRESSURE

Start the pump with the gun OPEN. The water flow will be intermittent.
Tighten screw "A" until the flow is stabilized. To make sure that the valve will shut off properly, tighten this screw 1/2 turn further. Open and close the gun for 4 or 5 times to check that the water flow remains steady.
In case the flow is not yet steady, tighten screw "A" 1/2 turn further. Lock regulation screw with nut "B".

3. ADJUSTMENT OF BY-PASS PRESSURE

Now, with the gun CLOSED, the re-circulation in by-pass will be pulsating.
Tighten screw "C" until the by-pass flow is stabilized. Then lock with nut "D".

REGOLAZIONE

1. POSIZIONE DI PARTENZA

Vite "A": completamente allentata.
Vite "C": dal punto di massimo avvitarmento, allentare di 5 giri circa.

2. REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI LAVORO

Avviare la pompa mantenendo la pistola APERTA. L'erogazione dell'acqua in pressione risulterà intermittente.
Avvitare la vite "A" fino a che l'erogazione si stabilizza.
Per garantire una sicura chiusura della valvola, avvitare per ulteriore 1/2 giro. Chiudere ed aprire la pistola 4-5 volte per verificare che l'erogazione rimanga stabile.
In caso contrario, avvitare ulteriormente la vite "A" di mezzo giro.
Fissare la regolazione della vite "A" con il dado "B".

3. REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI BY-PASS

Ora, con la pistola CHIUSA, il riciclo in by-pass risulterà pulsante.
Avvitare la vite "C" fino a che il flusso di by-pass si stabilizzi e poi fissare la vite con il dado "D".