

| | | | | |
|---|--|---|---|---|
|  | EQUIPAGGIAMENTI TECNICI LAVAGGIO | T52 29.0360.00 AWOLGITUBO IN ALLUMINIO ALLUMINIUM HOSE REEL |  |  |
| | | |  | |
| | | | | 31/01/06 |

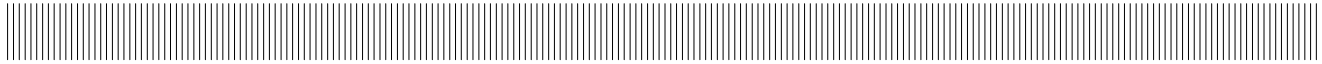


CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL SPECIFICATIONS

T52 – 29.0360.00 – G3/8

| | | | |
|--|---|------------|----------------|
| – PRESSIONE MASSIMA | MAX PRESSURE | 30 MPa | (4350 psi) |
| – TEMPERATURA MASSIMA | MAX WORKING TEMPERATURE | 150° C | (300° F) |
| – PESO | WEIGHT | 13 Kg | (28.7 lb) |
| – R. MIN. DI AVVOLGIMENTO | MINIMUM WINDING RADIUS | 90 – 95 mm | (3.5" – 3.75") |
| – LUNGHEZZA TUBO AVVOLGIBILE HOSE REEL LENGTH | TUBO Øi 3/8" Øe 16,8 mm HOSE Øi 3/8" Øe 0,66" | 80 m | (87,5 yd) |
| | TUBO Øi 3/8" Øe 15 mm HOSE Øi 3/8" Øe 0,59" | 100 m | (109,3 yd) |
| | TUBO Øi 1/2" Øe 19,5 mm HOSE Øi 1/2" Øe 0,77" | 58 m | (63,4 yd) |
| | TUBO Øi 1/2" Øe 17,8 mm HOSE Øi 1/2" Øe 0,70" | 75 m | (82 yd) |
| – MATERIALE MATERIAL | – SUPPORTI LATERALI IN ACCIAIO VERNICIATO SIDE SUPPORTS IN PAINTED STEEL | | |
| | – DISCHI LATERALI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO VERNICIATO SIDE DISCS IN PAINTED DIE-CAST ALLUMINIUM | | |
| | – TUBO CENTRALE IN ACCIAIO VERNICIATO CENTRAL CASING IN PAINTED STEEL | | |
| | – ASSE CENTRALE IN ACCIAIO VERNICIATO CENTRAL AXIS IN PAINTED STEEL | | |
| | – GIUNTO GIREVOLE IN ACCIAIO INOX ROTATING COUPLING IN STAINLESS STEEL | | |
| | – BOCCOLE IN MATERIALE PLASTICO AUTOLUBRIFICANTE SELF-LUBRIFICATING PLASTIC BUSHINGS | | |
| – VERNICIATURA A POLVERE COLORE NERO BLACK POWDER PAINTING | | | |
| – FERMO MECCANICO CON POMELLO MANUALE MECHANICAL LOCK WITH MANUAL HANDLE | | | |
| – FASCETTE PER FISSARE IL TUBO E FACILITARE L'INIZIO DELL'AVVOLGIMENTO CLAMPS TO FASTEN THE HOSE AND EASE INITIAL WINDING | | | |
| – LUNGHEZZA LEVA REGISTRABILE ADJUSTABLE LEVER LENGTH | | | |
| – MANOPOLA ERGONOMICA ERGONOMIC HANDLE | | | |

| | | | | |
|---|-----------------|-------------------------|---|---|
|  | EQUIPAGGIAMENTI | T52 29.0360.00 |  |  |
| | TECNICI | AWOLGITUBO IN ALLUMINIO |  | |
| | LAVAGGIO | ALLUMINIUM HOSE REEL | | 31/01/06 |



MISURE D'INGOMBRO OVERALL DIMENSIONS

